



窓枠内部の補強材生産における リードタイム短縮プロセスの確立

メーカーからの変数・変量発注に対して、リードタイムの短縮と高品質・低コスト加工を実現するため、本事業においてパンチングレーザー複合加工機を導入。生産プロセスと生産体制を新たに構築することで、さらなる利益向上を目指す。

Q 取組の背景 Background of efforts

弊社はスチール、ステンレス等を使用した扉や枠、その部材等の建造物関連の製品を製造している。手作業による加工が多いため、製作工程においての物の流れが複雑で、品質にもムラが生じていた。また、現場の作業工程の流れにも課題点があり、工場内のレイアウトも併せて改善を図りたいと考えた。そこで、短納期などのニーズに対応できるよう、本事業に取り組むこととした。

目 事業の実施内容 Implementation content

新たなレーザー加工機を導入。受注→シャーリング加工→パンチング加工→プレス→タッピング加工→タップバリ取り→曲げ加工という、出荷までの7つの工程において、加工時

間・加工精度・そして生産工程を従来機器と比較した。その結果、全てにおいて課題をクリアした。また、これまでは平均リードタイムが20日前後であり、さらに不良品が発生した際にはそれ以上の手間と時間を要していたが、導入機器により生産性が向上するだけでなく、人為的なミスが起こりにくい生産体制を構築することができることも実証できた。さらに、工場要員の削減が実現可能であることも分かった。

目 事業の成果 Achievement

物の流れの清流化が実現し、仕掛品等の無駄・手加工生産体制での無理が無くなり、物の流れの「見える化」が可能となった。また機器の導入により、パンチング加工による継ぎ目や追い抜き痕等が無くなり、正確かつ高精度の製品を仕

上げることで、安定供給を実現した。同時に作業工程の流れもスムーズとなり、リードタイムを1/3に短縮。受注体制も円滑となったため、急なお客さまの受注にも対応できる柔軟な対応が可能に。また、新規図面の即製品化も金型を作ることなく製造できるようになった。さらに作業スペースの省略化も実現し、工場内のレイアウトを変更。新規顧客に対して積極的な提案やさらなる設備投資も視野に入れ、今後は製造量増加やコスト削減にもつなげていきたいと考える。

目 5 年計画 Five-Year Plan

本事業によるレーザー加工機の導入により、リードタイムの短縮はもちろん、高品質かつ短納期の生産が可能となったことに加えて、小ロットや特注品、規格外品、そして時間を要する試作品開発など、多種多様なお客様のニーズにも柔軟に対応できるようになった。これからもお客様から信頼され必要といただける企業であり続けるために、社員一丸となり成長を続けていきたい。

【本事業による売上目標】

(千円)

1年目	2年目	3年目	4年目	5年目
1,000	1,500	2,500	4,500	6,000

年間を通じて、さまざまな
イベントを開催。楽しい時間を共有し活力に！



弊社では、四季折々、さまざまなイベントを開催しています。日常の業務はミスがないよう、集中する時間も多くなるため、互いにコミュニケーションをとる時間を大切にしています。みんなで笑いながら楽しい時間を過ごすことで、自然と相手を思いやり、仕事に対してもやる気スイッチが入ります。

COMPANY PROFILE

所在地	〒769-1502 香川県三豊市豊中町笠田笠岡2080-2
TEL	0875-62-3381
設立	1977年4月
代表者	筒井 琢也
業種	金属製品製造業
従業員数	33名
事業内容	建築建具の加工、精密板金の加工、その他板金及び切削加工全般



代表取締役
筒井 琢也

独自の視点で遊び心を取り入れながら、
新たな価値を創造する技術集団企業

以前は図面の展開から成型加工、溶接組立、塗装作業までの一貫生産を請け負っておりました。しかし、我々を取り巻く環境は大きく変わり、ものづくり市場でのグローバル化、少子化問題、技術者不足などクリアすべき課題は山積みです。弊社はピンチをチャンスと捉え、データ情報の

IT化、新設備導入、若手社員の増員、育成など、積極的に取り組みます。お客様から信頼されるパートナー企業として、また、社会に貢献できる企業であり続けるため、社員一丸となり、精進してまいります。